



VÚSAPL, a.s.

Novozámocká 5154/179C, 949 05 NITRA
IČO: 34102230, mobil: 00421 948 376 701, www.vusapl.sk

CERTIFIKAČNÝ ORGÁN PRE CERTIFIKÁCIU VÝROBKOV



Reg. No. 005/P-011

Záverečný protokol č. 0009/VUSAPL/2024/ZP

o posúdení typu výrobku

SORBIX PO – Drvina z recyklovaného EPO

Dátum: 12.03.2024

Rozdeľovník: 1 x žiadateľ

1 x VÚSAPL, a.s.

Počet výtlačkov: 2

Výtlačok č.: 1

Počet strán: 5

Prílohy: Protokol o skúške OPLI 11/2024

OCV-005-0224-V13

Poznámka: Reprodukované a rozmnožované ZP je možné iba v celosti, inak na základe súhlasu cert. orgánu.

1. Základné údaje

Názov výrobku:

SORBIX PO – Drvina z recyklovaného EPO

Popis a použitie výrobku:

Drvinu z recyklovaného expandovaného polypropylénu vyrába spoločnosť Sorbone s.r.o. vo svojej prevádzke TECHNOLOGICKÝ REGLEMENT, SORREC – Sorbone Recycling – recyklačné centrum (Zariadenie na zhodnocovanie odpadov R3) Priemyselný areál Plastika, a.s., Ul. Novozámocká 222C, 949 05 Nitra – Dolné Krškany, Slovenská republika spracovaním rôznych druhov plastových odpadov kategórie O (ostatný odpad). Ich materiálové zhodnocovanie sa realizuje mechanickou recykláciou podľa **STN ISO 15270: 2009 Plasty. Návod na zhodnocovanie a recykláciu odpadu z plastov (64 8120)**, kódom činnosti zhodnotenia R3.

Výstupom z tohto procesu je výrobok – SORBIX PO – Drvina z recyklovaného EPO, ktorý spĺňa podmienky pre stav konca odpadu podľa § 2 ods. 5 písm. c) zákona NR SR č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ďalej spĺňa požiadavky normy STN EN 15347: 2008 Plasty. Recyklované plasty. Charakterizácia odpadov z plastov.

Pri prijíme odpadu do zariadenia na zhodnocovanie odpadov sa vykoná vizuálna kontrola dodávky odpadu, s cieľom overiť deklarované údaje o pôvode, vlastnostiach a zložení odpadu.

Pri vstupe do spracovateľského zariadenia na manipulačnej ploche sa prijímané odpady odvážia na prenosnej plošinovej váhe, vytriedia a zaevidujú (druh množstvo, dodávateľ, dátum) a následne sa prepravujú pomocou paletovacieho alebo VZV vozíka do príslušných skladov prijatého odpadu. V sklade prijatého odpadu sa odpady ručne triedia a zaevidované, vytriedené odpady vhodné na zhodnocovanie činnosťou R3, sa premiestnia manipulačným zariadením (VZV, paletovacími vozíkmi) do haly na spracovanie plastov.

Samotný technologický proces drvenia odpadu prebieha nasledovným spôsobom:

Vysokozdvížnym vozíkom, bude obsluha zariadenia dávkovať odpad do násypky drviča – DRVIČ PROFI 800, v ktorom sa rozdrví na menšie časti a ktoré ďalej padajú do kladivového mlyna – DRVIČ INDUSTRY 22 kWh, ktorý materiál - odpad rozdrví kladivami na frakciu podľa veľkosti sita (0 – 10 mm, 0 – 20 mm, ...). Výsledný produkt – drvina je bielej farby, nepravidelnej veľkosti a tvaru. Drvina sa pomocou cyklónu dopraví (odsaje) do big-bagov.

Výrobok je určený predovšetkým ako izolačný materiál – fúkaná izolácia do striech budov.

Pred spracovaním recyklátu inou technológiou sa odporúča odskúšať jej vhodnosť pre daný typ spracovania a pre konkrétny výrobok.

Žiadateľ(výrobca):

Sorbone s.r.o.

Levická 54, 949 01 Nitra, Slovenská republika

IČO:

47 477 725

Miesto výroby:

Novozámocká 222C, 949 05 Nitra, Slovenská republika

Žiadosť č.:

P/06/2024 zo dňa 16.02.2024

Vzorka:

č. VZ/07/2024 dodaná žiadateľom dňa 19.02.2024

Dátum ukončenia certifikácie: **12.03.2024**

2. Všeobecné údaje

Výrobok nie je legislatívou Slovenskej republiky určený na posudzovanie zhody certifikáciou.

Pre certifikáciu bola použitá certifikačná schéma „2“ podľa interného metodického pokynu.

V zmysle žiadosti č. P/06/2024 zo dňa 16.02.2024 prevzal VÚSAPL, a.s. Nitra, Certifikačný orgán pre certifikáciu výrobkov akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou pod registračným číslom 005/P-011 požiadavku na vykonanie certifikácie výrobku

SORBIX PO – Drvina z recyklovaného EPO

výrobcu Sorbone s.r.o., Levická 54, 949 01 Nitra, Slovenská republika.

Certifikácia je vykonaná v súlade s technickou špecifikáciou:

STN EN 15347: 2008 *Plasty. Recyklované plasty.*
Charakterizácia odpadov z plastov (64 8101)

v rozsahu vlastností:

- história odpadu
- vzhľad a vyhotovenie – farba, tvar
- teplota skleného prechodu - hlavný prítomný polymér a ďalšie prítomné polyméry
- rázová húževnatosť Charpyho metódou
- obsah popola
- vlhkosť
- balenie

3. Zoznam podkladov k vypracovaniu záverečného protokolu

Pri vypracovaní záverečného protokolu Certifikačný orgán pre certifikáciu výrobkov akreditovaný pod reg. č. 005/P-011 použil nasledovný dokumentačný materiál:

- 3.1 Žiadosť č. P/06/2024 zo dňa 16.02.2024
- 3.2 Výpis z Obchodného registra Okresného súdu Nitra, výpis platný ku dňu 12.03.2024, Oddiel: Sro, vložka č. 35572/N
- 3.3 TECHNOLOGICKÝ REGLEMENT, SORREC – Sorbone Recycling – recyklačné centrum (Zariadenie na zhodnocovanie odpadov R3) Priemyselný areál Plastika, a.s., Ul. Novozámocká 222C, 949 05 Nitra – Dolné Krškany dňa 12.03.2024
- 3.4 Protokol o skúške OPLI 11/2024 zo dňa 06.03.2024, vydal VÚSAPL, a.s., Nitra, Akreditované skúšobné laboratórium reg. č. 005/S-043

Dokumenty sú uložené v príručnej registratúre certifikačného orgánu.

4. Porovnanie zistených výsledkov s požadovanými hodnotami

Na základe skúšok vykonaných v akreditovanom skúšobnom laboratóriu reg. č. 005/S-043, VÚSAPL, a.s., Nitra, podľa dokumentu [3.4], vzorka č. VZ/07/2024 bolo zistené, že vzorka predmetného výrobku „SORBIX PO – Drvina z recyklovaného EPO“ dosahuje vlastnosti ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke I.

Tabuľka I vlastností výrobku: **SORBIX PO – Drvina z recyklovaného EPO**

Vlastnosť	Jednotka	Metóda	Deklarovaná hodnota	Nameraná hodnota	Vyhodnotenie
Vzhľad a vyhotovenie – farba, tvar	-	vizuálna kontrola STN 64 0011	zmes drviný rôznej farby podľa požiadavky zákazníka, bez mechanických nečistôt	častice bielej farby nepravidelnej veľkosti a tvaru, bez cudzorodých častíc	vyhovuje
Teplota skleného prechodu	°C	STN EN ISO 11357-2	- ¹⁾	100,58 ²⁾	vyhovuje
Rázová húževnatosť Charpyho metódou	kJ/m ²	STN EN ISO 179-1	- ²⁾	1,4	informatívne
Obsah popola	%	STN EN ISO 3451-1	- ¹⁾	0,07	informatívne
Vlhkosť	%	STN EN 12099	- ¹⁾	0,24	informatívne

Poznámky k tabuľke I:

¹⁾ Výrobca hodnotu nedeklaruje, nameraná hodnota má informatívny charakter.

²⁾ Z nameraného DSC záznamu vzorky VZ/07/2024 zistená prítomnosť hlavného polyméru PS. Okrem polystyrénu nebola zistená prítomnosť iného polyméru.

Poznámka: Výsledky skúšok, metódy, neistoty merania a stav akreditácie sú uvedené v dokumentoch [3.4].

Vhodnosť použitia konkrétnej drviný sa odporúča odberateľom odskúšať na zamýšľanú aplikáciu vhodným technologickým spracovaním.

5. Záver

Z výsledkov skúšok, meraní, zistení, posudzovaní a vyhodnotení uvedených v časti 4 vyplýva, že **bola zistená zhoda** vlastností typu výrobku

SORBIX PO – Drvina z recyklovaného EPO

výrobcu Sorbone s.r.o., Levická 54, 949 01 Nitra, Slovenská republika

s technickými špecifikáciami

**STN EN 15347: 2008 *Plasty. Recyklované plasty.*
*Charakterizácia odpadov z plastov (64 8101)***

v rozsahu vlastností:

história odpadu, vzhľad a vyhotovenie – farba, tvar, teplota topenia – hlavný prítomný polymér a ďalšie prítomné polyméry, rázová húževnatosť Charpyho metódou, obsah popola, vlhkosť, balenie

Na základe citovaných dokumentov a informácií je predmetný výrobok vhodný na zamýšľaný účel použitia.

V Nitre **12.03.2024**

Vypracoval: Ing. Patrícia Moravčíková
vedúca Certifikačného orgánu pre certifikáciu výrobkov

Preskúmanie a rozhodnutie:

Preskúmal: Ing. Dominika Benc Ciprianová, vedúca Oddelenia inšpekcie

V zmysle preskúmania predchádzajúcich zistení a vyhodnotení dosiahnuté výsledky **zodpovedajú požiadavkám na vydanie certifikátu.**

V Nitre 12.03.2024

Ing. Patrícia Moravčíková
vedúca Certifikačného orgánu pre certifikáciu výrobkov